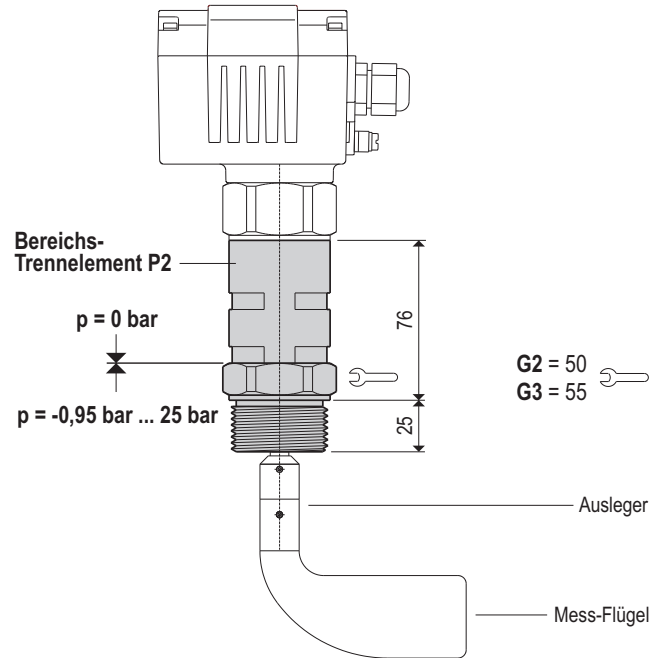


Bereichs-Trennelement P2

Durch das Fehlen von Wellendurchgängen ist das Bereichs-Trennelement absolut gasdicht und leckagefrei.

Der Mess-Flügel wird über eine Magnetkupplung, die aus zwei mit Magneten bestückten Rotoren besteht, berührungsfrei vom Steuerkopf angetrieben. Zwischen den Rotoren befindet sich eine Trennwand, die den Prozessraum abdichtet. Somit können keine Gase über Wellendurchgänge in den Innenraum vom Steuerkopf oder in die Umwelt gelangen.

Gehäuse-Werkstoff	1.4571
Prozess-Anschluss	G1¼ (G2) oder G1½ (G3) und alle Flansche
Schüttguttemperatur (Prozesstemperatur)	-30 °C ... +100 °C $T_{(Process)}$
Druck im Behälter	-0,95 bar ... 25 bar $p_{(Process)}$ höhere Drücke auf Anfrage
Ansprechverzögerung	U1 (Standard) ca. 3,00 sec. U5 ca. 0,60 sec.

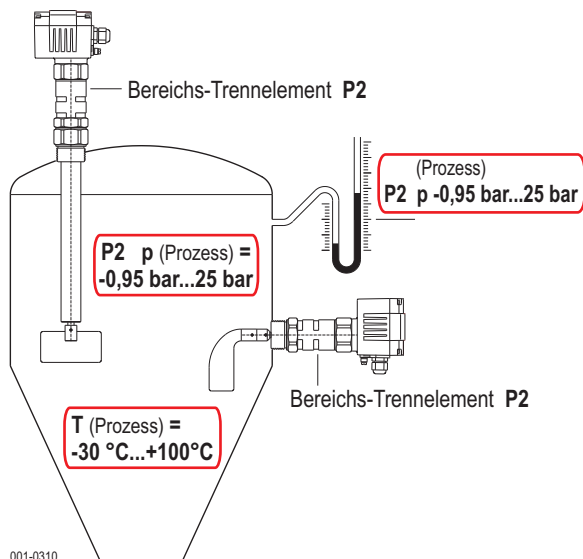


001-0206

Ausleger und Mess-Flügel je nach Auswahl der Option

Die Technischen Daten auf dieser Seite verstehen sich als maximal Werte und beziehen sich nur auf das hier beschriebene Zubehör. Diese Daten müssen je nach Auswahl der Optionen und der verwendeten Geräte entsprechend reduziert bzw. berücksichtigt werden.

Anwendung von -0,95 bis 25 bar



001-0310



Beachten Sie die besonderen Bedingungen und Hinweise auf der Rückseite.



Besondere Bedingungen und Hinweise für die sichere Anwendung

1. Die Installation, Inbetriebnahme, Ausbau, Wartung und Reparatur darf nur von qualifiziertem Fachpersonal mit Kenntnissen im Umgang mit Druckgeräten und pneumatischen Druckanlagen durchgeführt werden.
 2. Beachten Sie die Angaben auf dem Typenschild.
 3. Die max. Druck- und Temperaturangaben auf dem Typenschild sind zu beachten und einzuhalten.
 4. Die Geräte dürfen nur in drucklosem Zustand ausgebaut und demontiert werden.
-