

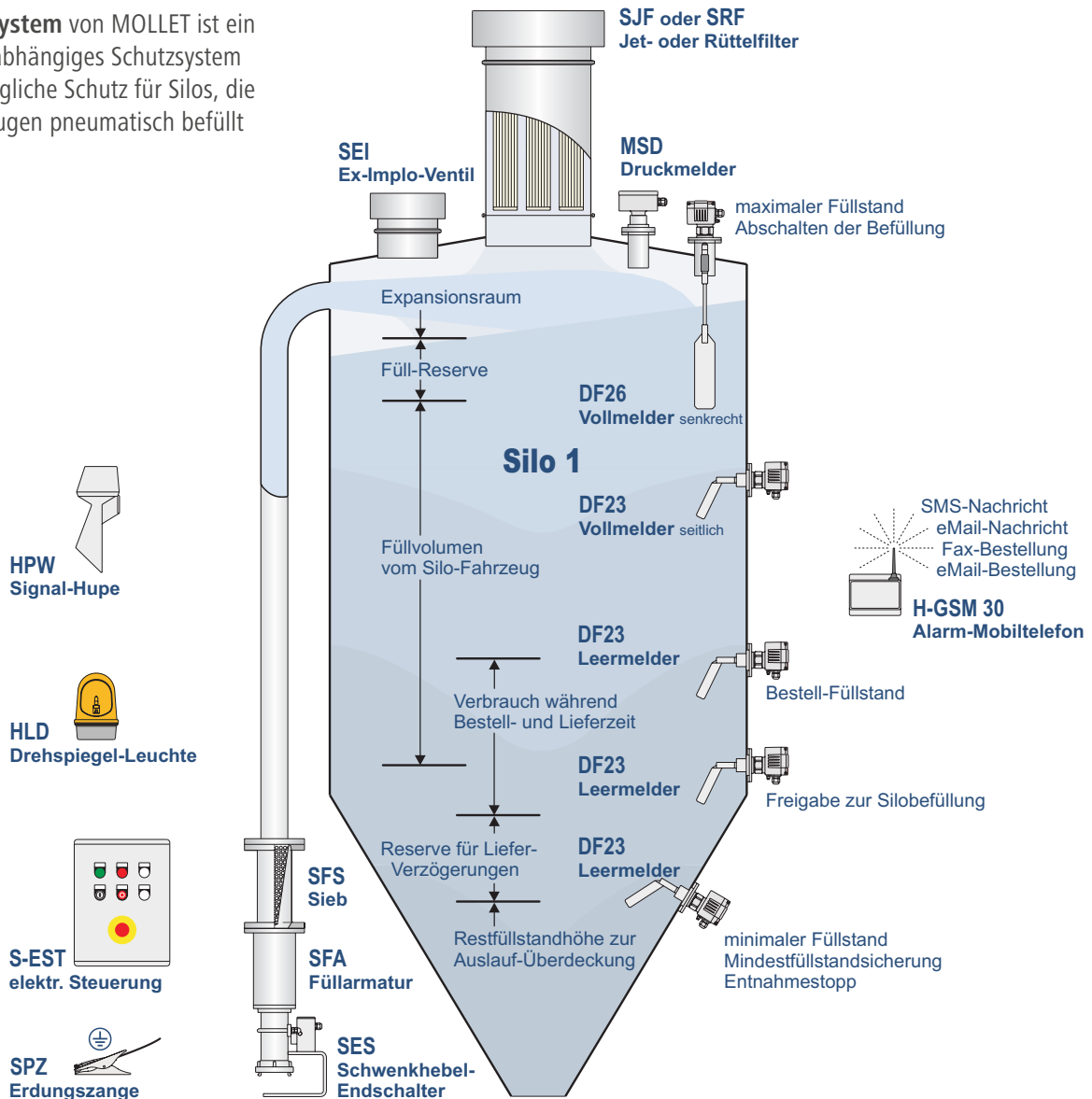


**MOLLET silo  
safe  
system**

**MOLLET**  
Füllstandtechnik

# Silo-Überfüllsicherung

Das **silosafe-system** von MOLLET ist ein komplettes, unabhängiges Schutzsystem und der bestmögliche Schutz für Silos, die von Silo-Fahrzeugen pneumatisch befüllt werden.



## ATEX-Option

### 1. Das MOLLET silo-safe-system schützt vor

- ▶ Überfüllung der Silos
- ▶ Beschädigung der Silokörper und der Filtersysteme durch Über- bzw. Unterdruck
- ▶ Verschmutzung der Produktionsstätte
- ▶ Falschbefüllung

### 2. Das MOLLET silo-safe-system dient

- ▶ der Arbeitssicherheit (der Sicherheit und dem Schutz der Gesundheit von Personen bzw. der Arbeitskräfte und gegebenenfalls von Tieren)
- ▶ der Werterhaltung der Anlage (der Sicherheit und dem Schutz von Gütern)
- ▶ dem Umweltschutz

### Zündschutzart

**Staub** für alle Komponenten

# Silo-Überfüllsicherung

..... Der Grundbaustein besteht aus 4 Geräten .....

▶ Vollmelder DF26



▶ Sperrventil SFA



▶ Elektrische Steuerung S-EST



▶ Hupe HPW



## Weitere Ausstattung des MOLLET-Systems

..... durch zahlreiche Erweiterungsbausteine z.B. ....

▶ Druckmelder  
MSD-070



▶ Bedarf- und Leermelder DF23



▶ Silo-Ex-Implo SEI



▶ Signalleuchte HLD

